



БЕЛОРУССКАЯ ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ПАЛАТА
Унитарное предприятие по оказанию услуг "Гомельское отделение
Белорусской торгово-промышленной палаты"
The unitary enterprise on rendering services "Gomel Branch of the
Belarusian Chamber of Commerce and Industry"

246050, г Гомель, ул. Ирнинская, 21-17. Телефон: (0232) 23-69-99, 23-76-66, 23-74-44.
Расчетный счет BY18BLBB30120400002583001001 в Дирекции ОАО «Белинвестбанк»

ДОПОЛНЕНИЕ К АКТУ ЭКСПЕРТИЗЫ ПРОИСХОЖДЕНИЯ ТОВАРОВ
от 06.07.2021 № Г1684

1. **Дата составления:** 28.02.2022
2. **Место составления:** г.Гомель, Республика Беларусь
3. **Составлено экспертом:** Голачева Е.П.
4. **Представитель заявителя:** Специалист по таможенному декларированию Открытое акционерное общество "Гомельский завод станочных узлов" Кортелева Н.Ф.
5. **Основание для составления:**
Заявление №4 от 24.02.2022
счет-наряд № Г512 от 24.02.2022

6. Наименование и код товаров в соответствии с ТН ВЭД (ГС):

№	Наименование товаров, количество	Код ТН ВЭД (ГС)
1	2	3
1.	Станки токарно-винторезные, модели: ГС526У, ГС526Б и их модификации (смотри приложение № 1 к настоящему акту)	8458 99 000 9
2.	Станок специальный для обработки труб ГС425М	8458 99 000 9
3.	Станок токарный с ЧПУ, модель 16ГС25(32)СУ и его модификации (смотри приложение № 2 к настоящему акту)	8458 91 800 9
4.	Станок токарный с ЧПУ, модель ГС1725Ф3 и его модификации (смотри приложение № 3 к настоящему акту)	8458 91 800 9
5.	Станок токарный с ЧПУ, модель 16ГС25Ф3 и его модификации (смотри приложение № 4 к настоящему акту)	8458 91 800 9
6.	Станок токарный с ЧПУ, модель ГС1750Ф3 и его модификации (смотри приложение № 5 к настоящему акту)	8458 91 800 9

7. **Задача экспертизы:** Определить страну происхождения товара и его соответствие критериям происхождения

8. **Сведения о сырье и материалах (наименование, позиции кодов в соответствии с ТН ВЭД (ГС):**

№	Наименование товаров или материалов	Позиция кода по ТН ВЭД(ГС)	Наименование поставщика	Документы
1	2	3	4	5
1.	Литье чугунное: станина 086.0100.001 станина СА562С150/10/001-1 станина СА562/С200/10/0001 верхняя часть суппорта 086.0400.001 каретка 086.0500.004 корпус шпиндельной бабки СА526С100.20.001 нижняя часть суппорта 086.0500.005 средняя часть суппорта 086.0400.002	8466	Смотри перечень сырья от 24.02.2022 №3, прилагаемый к настоящему акту	Смотри перечень сырья от 24.02.2022 №3, прилагаемый к настоящему акту

	шкив 086.1600.002 шкив 086.1600.001 корпус УГ9326.00.00.003 корпус УГ9321.00.00.111 корпус 020.000.010 винт ходовой 086.0100.010 вал ходовой 086.0100.011			
2.	Прокат плоский из нелегированной стали, шириной более 600мм, холоднокатаный	7209	-/-	-/-
3.	Прокат плоский из нелегированной стали, шириной более 600мм, горячекатаный	7208	-/-	-/-
4.	Прокат плоский из нелегированной стали, шириной менее 600мм, горячекатаный	7211	-/-	-/-
5.	Прутки из нелегированной стали, горячекатаные	7214	-/-	-/-
6.	Трубы стальные бесшовные	7304	-/-	-/-
7.	Электродвигатели	8501	-/-	-/-
8.	Провода изолированные установочные и монтажные	8544	-/-	-/-
9.	Пускатели магнитные, выключатели на напряжение не более 1000В	8536	-/-	-/-
10.	Винты, болты, гайки из черных металлов	7318	-/-	-/-
11.	Подшипники шариковые	8482	-/-	-/-
12.	Полипропилен в первичных формах	3902	-/-	-/-
13.	Полиамиды в первичных формах	3908	-/-	-/-
14.	Полиэтилен в первичных формах	3901	-/-	-/-
15.	Фенопласт в первичных формах	3909	-/-	-/-
16.	Нитроэмали, лак, грунтовка на основе синтетических полимеров, растворенные в неводной среде	3208	-/-	-/-
17.	Растворитель сложный органический	3814	-/-	-/-
18.	Резино-технические изделия (прокладки, кольца, манжеты) из вулканизированной резины	4016	-/-	-/-
19.	Металлорукав (труба гибкая из недорогих металлов)	8307	-/-	-/-
20.	Ангидрид хромовый	2819	-/-	-/-
21.	Кислота соляная техническая	2806	-/-	-/-
22.	Кислота серная техническая	2807	-/-	-/-
23.	Натрий азотнокислый	2805	-/-	-/-
24.	Натрий едкий технический	2815	-/-	-/-
25.	Прутки из нелегированной стали, холоднокатаные	7215	-/-	-/-
26.	Прутки из легированной стали, холоднокатаные	7228	-/-	-/-
27.	Масло дизельное, смазка ПВК	2710	-/-	-/-
28.	Сода кальцинированная	2836	-/-	-/-
29.	Нитрит натрия	2834	-/-	-/-
30.	Литье алюминиевое в чушках	7601	-/-	-/-
31.	Части для станков: бабка шпиндельная	8466	-/-	-/-

	086.0200.001, роликовые направляющие качения, электромеханические зажимные головки, шпиндель			
32.	Шарики-винтовые передачи с корпусом	8483	-/-	-/-
33.	Системы и устройства ЧПУ, устройство цифровой индикации	8537	-/-	-/-
34.	Транспортер стружкоуборки	8428	-/-	-/-
35.	Светильник станочный	9405	-/-	-/-
36.	Станция смазки	8479	-/-	-/-
37.	Агрегат насосный для подачи охлаждающей жидкости	8413	-/-	-/-
38.	Холодильный агрегат (кондиционер)	8415	-/-	-/-
39.	Головки автоматические многопозиционные и восьмипозиционные	8466	-/-	-/-

В производстве заявленных товаров, указанных в пункте 6 настоящего акта используются материалы (головки автоматические многопозиционные и восьмипозиционные) имеющие происхождение Республики Беларусь согласно актам экспертизы происхождения товаров от 20.01.2021 № Г24, от 21.02.2022 № Г234, выданным унитарным предприятием "Гомельское отделение БелТПП"

Сведения о материалах, используемых при изготовлении товаров, указанных в пункте 6 настоящего акта, с указанием их характеристик, товарных позиций по ТН ВЭД, поставщиков и документов на получение, указаны в справке заявителя от 24.02.2022 №3

В случае изменения использования исходных материалов изготовитель обязуется поставить в известность унитарное предприятие "Гомельское отделение БелТПП" и обратиться с заявлением о проведении экспертизы определения страны происхождения товаров.

Для товаров, указанных в пункте 6 настоящего акта, стоимость используемых материалов иностранного происхождения не превышает 50% цены конечной продукции на условиях франко-завод (справки заявителя о процентной доле стоимости использованных материалов от 24.02.2022 №№ 4/1, 4/2).

Представитель заявителя _____

М.П. сертификат

Эксперт _____

подпись

9. Заключение эксперта:

Изменение кодов ТН ВЭД (ГС) 8458 99 000 9, 8458 91 800 9 товаров, указанных в акте экспертизы происхождения товаров от 06.07.2021 №Г1684, не влияет на выполнение критерия достаточной обработки (переработки).

Эксперт: _____

подпись

Руководитель экспертизы: _____

подпись

Иванова Е.А.

